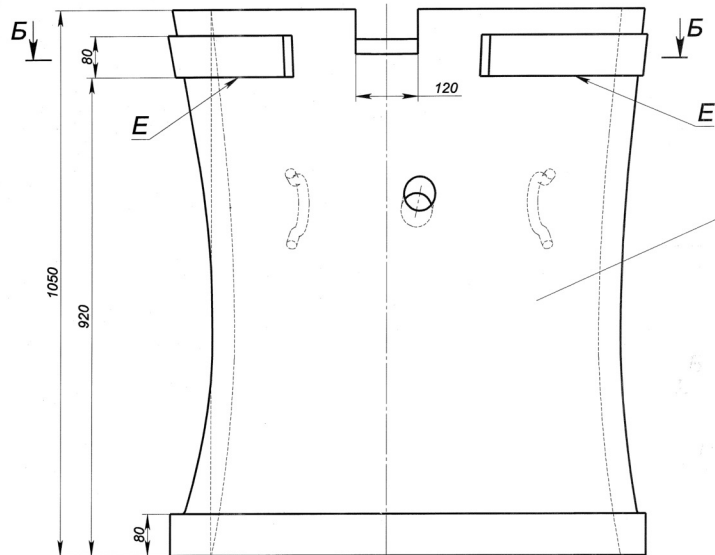


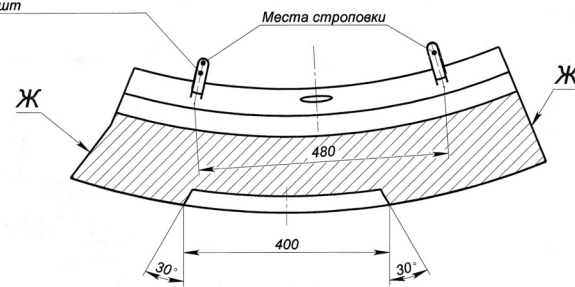


п.12

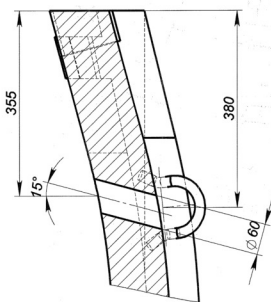


Скоба СК-3
ПСК 35484610-039-2017
2 шт

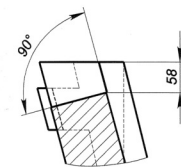
Б-Б



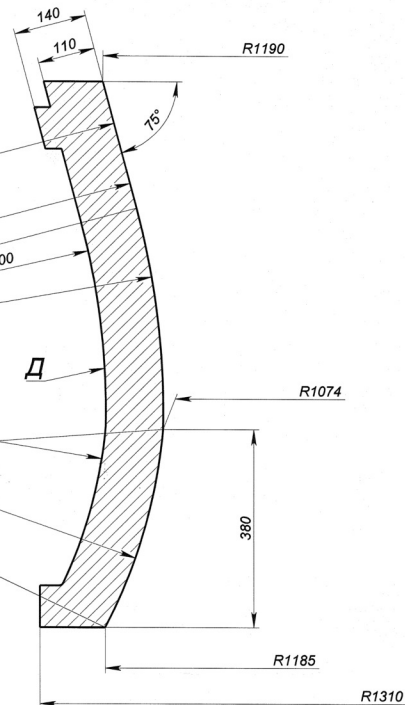
В-В



Г-Г



А-А



Контрольный
экземпляр
конструктора

Заказ № 5520/24
Проверка: [подпись]
Дата: 01.08.2017

- Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88.
- Точность отливки 12-9-16-12 ГОСТ 26645-85.
- Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
- Неплоскостность поверхн. Е не более 2 мм на всей длине.
- Неплоскостность поверхн. Ж не более 4 мм на всей длине.
- Неперпендикулярность поверхн. Е и Ж не более 4 мм на всей длине.
- *Размеры для справок.
- На поверхн. Д допускается рифление 80х80х10 высотой 5 мм.
- После установки брони на дробилку скобы срезать огнем.
- Покрывание грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-76 только для заказов на экспорт.
- Маркировка товарный знак, номер отливки и дату изготовления запослать с основным металлом, обозначение чертежа и номер заказа шрифтом h=40 мм ГОСТ 14192-96 краской по ТИ 013.35484610.027.
- Условия хранения 8 ОЖ 3 ГОСТ 15150-69.
- Остальные технические требования ДСТУ 2364-94.

ДР.02.005				Лист			Масса	Масштаб
4	071-2024	Чж	001	1			758	1:5
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Броня нижняя левая				
Разработ.	Создатель	Создатель	01.08.2017	Лист				
Проект.	Утвержден	Утвержден	01.08.2017	Листов 1				
Г. контрпр.	Г. контрпр.	Г. контрпр.	Г. контрпр.	110Г13Л ГОСТ 977-88				
Н. контрпр.	Н. контрпр.	Н. контрпр.	Н. контрпр.	ООО "МЕТИНВЕСТ-КРЕМ"				
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Копировал: Формат А1				